

**NORMATIVA PARA LA SELECCIÓN DEL EQUIPO ESPAÑOL QUE PARTICIPARA EN LA XIII EXPOSICION IBERICA
DE LA PALOMA MENSAJERA, ESTREMOZ (Portugal), ENERO-2006
MALAGA, 16 Y 17 DE DICIEMBRE 2.005**

GRUPO A PICHONES DE BELLEZA

Las Federaciones/Delegaciones participantes en este grupo podrán concurrir con un equipo de SEIS PALOMAS, compuesto de tres machos y tres hembras con anilla de nido del año en curso, se juzgarán a la mano por los jueces con el sistema de puntuación del standard internacional.

El sistema de clasificación será una categoría para machos y otra para hembras.

GRUPO B ADULTAS DE BELLEZA (LIBRE)

El equipo participante de cada Federación/Delegación constará de SEIS PALOMAS adultas, tres machos y tres hembras que no hayan concurrido en este grupo en anteriores exposiciones.

Los criterios de enjuiciamiento y clasificación son los mismos establecidos en el Grupo A.

GRUPO C STANDARD INTERNACIONAL

Cada Federación/Delegación, podrá participar con 6 palomas (3 machos y 3 hembras) que reúnan las siguientes condiciones:

TOTAL KM/PREMIO EN 2004-2005	MINIMO CONCURSANTES	KILOMETRO MINIMO CONCURSOS	PALOMAS MINIMAS POR CONCURSO	%
3000 Km - cada macho	20	100	150	Dentro 20 %
2500 Km - cada hembra	20	100	150	Dentro 20 %

IMPORTANTE:

Es necesario que las palomas participantes hayan cumplimentado los siguientes porcentajes/año: 2004 - 70 % Km/Premio / 2005 - 30 % Km/Premio

HEMBRAS EN 2004 - 1.750 KM DE LOS TOTALES 2500 KM
MACHOS EN 2004 - 2.100 KM DE LOS TOTALES 3000 KM

HEMBRAS EN 2005 - 750 KM DE LOS TOTALES 2500 KM
MACHOS EN 2005 - 900 KM DE LOS TOTALES 3000 KM

GRUPO D SPORT INTERNACIONAL

Cada Federación/Delegación, podrá participar con 8 palomas ya sean machos como hembras, distribuidas indistintamente en las cuatro categorías, con 2 palomas por categoría.

Ejemplo:

A
CATEGORIA 1 (1 MACHO, 1 HEMBRA)
CATEGORIA 2 (2 MACHOS)
CATEGORIA 3 (2 HEMBRAS)
CATEGORIA 4 (1 MACHO, 1 HEMBRA)

TOTAL - 8

B
CATEGORIA 1 (2 HEMBRAS)
CATEGORIA 2 (2 MACHOS)
CATEGORIA 3 (1 MACHO, 1 HEMBRA)
CATEGORIA 4 (2 MACHOS)

TOTAL - 8

NORMAS A CUMPLIR:

CATEGORIAS	KM MINIMO 2004-2005	%	NUMERO MAXIMO CONCURSOS PUNTUABL.	NUMERO MINIMO COLMB/PARTP.	NUMERO MINIMO PALOMAS/PARTP.	DISTANCIA CONCURS.
CATEGORIA 1	2.000 KM	20	10	20	250	100 A 400 KM
CATEGORIA 2	3.000 KM	20	8	20	250	300 A 600 KM
CATEGORIA 3	3.500 KM	20	6	20	150	DESDE 500 KM
CATEGORIA 4	3.000 KM	20	10	20	150	DE 2 A 4 PREMIOS (CONCURSOS 100-400K) DE 3 A 5 PREMIOS (CONCURSOS 300-600K) DE 2 A 4 PREMIOS (CONCURSOS DE +500K)

APLICACION DEL COEFICIENTE:

Cada paloma participante en cada uno de los concursos, obtendrá un coeficiente que saldrá de la siguiente forma:

N1 ORDEN EN CLASIFICACION X 1000
PALOMAS PARTICIPANTES CONCURSO
(MAXIMO 5000)

ELABORACION DE RESULTADOS

Se establecerá una clasificación por categoría, siendo ganadora la paloma que cumpliendo los mínimos exigidos y el máximo de concursos, obtenga el menor coeficiente de la suma de todos los coeficientes de los concursos exigidos de su categoría.

EJEMPLO:

En la Categoría Primera, será ganadora la paloma que cumpla los 10 concursos máximos exigidos con el menor coeficiente; en el caso de que no haya una paloma con 10 concursos, será la ganadora la que tenga 9 concursos con el menor coeficiente.

En cada una de las Categorías se establecerá una clasificación siguiendo el criterio anteriormente mencionado, siempre ganará la paloma que cumplimente el máximo de sueltas exigido con el menor coeficiente, sino se cumplimentará el máximo de sueltas, ganará la paloma que cumplimente la cifra mas aproximada al máximo de sueltas exigidas.

Estado Comparativo:

A)	<u>CATEGORIA 10</u>	<u>CATEGORIA 20</u>	<u>CATEGORIA 30</u>
10	10 Concursos coef. 1,380	8 Concursos coef. 2,500	6 Concursos coef. 3,200
20	8 Concursos coef. 0,920	6 Concursos coef. 1,750	5 Concursos coef. 2,800
30	8 Concursos coef. 0,960	5 Concursos coef. 0,600	5 Concursos coef. 3,900

B)	<u>CATEGORIA 10</u>	<u>CATEGORIA 20</u>	<u>CATEGORIA 30</u>
10	9 Concursos coef. 3,500	7 Concursos coef. 3,950	5 Concursos coef. 5,100
20	8 Concursos coef. 2,910	7 Concursos coef. 4,800	5 Concursos coef. 6,200
30	8 Concursos coef. 3,100	6 Concursos coef. 3,680	4 Concursos coef. 5,250

	<u>CATEGORIA 40</u>
10	10 Concursos: 4(300 Km) + 5(500 Km) + 1(700 Km) SUMA TOTAL COEF. 182,50
20	8 Concursos: 3(250 Km) + 3(520 Km) + 2(680 Km) SUMA TOTAL COEF. 150,25
30	6 Concursos: 2(200 Km) + 3(320 Km) + 1(600 Km) SUMA TOTAL COEF. 280,12

En la categoría 40 será ganadora la paloma que complete el mayor número de sueltas con un máximo de 10 y comprendidas en número y distancia según las condiciones establecidas para esta categoría.

PARTICIPACION

Las Federaciones/Delegaciones, concurrirán con un equipo de 26 mensajeras distribuidas en los siguientes grupos:

- GRUPO A: 6 (3 MACHOS Y 3 HEMBRAS)
- GRUPO B: 6 (3 MACHOS Y 3 HEMBRAS)
- GRUPO C: 6 (3 MACHOS Y 3 HEMBRAS)
- GRUPO D: 8 (INDISTINTAMENTE MACHOS Y HEMBRAS)

TOTAL 26 MENSAJERAS

Las Palomas participantes en los grupos C y D deberán venir acompañadas con su correspondiente palmarés Deportivo y clasificación general de los concursos donde obtuvo el mencionado palmarés, todo ello refrendado por el Presidente del Club y ratificado por el Presidente de la Federación/Delegación.

UNA MISMA PALOMA SOLAMENTE PODRA PARTICIPAR EN UN SOLO GRUPO Y CATEGORIA **CLASIFICACION POR FEDERACIONES/DELEGACIONES**

ESTAS NORMAS DE PARTICIPACION, CUMPLIMENTA EL REGLAMENTO DE EXPOSICIONES NACIONALES DE LA PALOMA MENSAJERA Y ESTE, A SU VEZ, DEL REGLAMENTO DEPORTIVO NACIONAL.